

年月日 23 06 13 ページ 06 N.O.

成長につなぐ —事例17 ゴールズ&169ターゲット

140

大森機械工業



紙包装に対応した製品もラインアップ

大森機械工業（埼玉県越谷市、大森利夫社長）は、プラスチック製フィルムの使用量を従来比で約3割削減する食品トレー用包装機「トレー・ラッパーステーションシリーズ」を開発している。フィルムを熱で接着することで、折り込み式包装により使用量を抑えられる。マスクによる通気性の確保により、より安全な包装が可能となる。

パーは、食肉や総菜などをトレーに載せ、ストレッチフィルムで包装する機械。同社の主力製品の一つで、スーパー・マーケットや食品メーカー向けに年間200台超を出荷している。従来はフリルムを下からプロワーで吸引込み、トレー

「リーズ」を屏開
イルムを熱で接着
折り込み包装
抑えられる。マ
テックによる海
洋汚染が問題と
なる中、環境意識の高い
顧客の需要を取り込む。

食品トレー包装機 フィルム使用量3割減

一底面に折り込む方式を用いており、フィルムに無駄が生じていた。国連の持続可能な開発目標(SDGs)達成に向けて少しでもプラスチック使用量を削減した」(水谷善一取締役上級執行役員技術生産本部長)との思いからSTEシリーズの開発に着手した。

特に医薬品や食品など高い密封性が求められる商品は、今までの包装材をプラスチックから紙に切り替えるのは難しい。紙包装やバイオマスフィルムなどへの対応で、プラスチックの使用量を減らす新機種の開発を両輪で進め、環境に配慮した製品を拡充していく。

